





Projet **RAFU**: une avancée majeure pour la **valorisation** des films **plastiques usagés souillés**

30 septembre 2015 Journées techniques du CPA:











RAFU: 4 AXES DE PROGRÈS

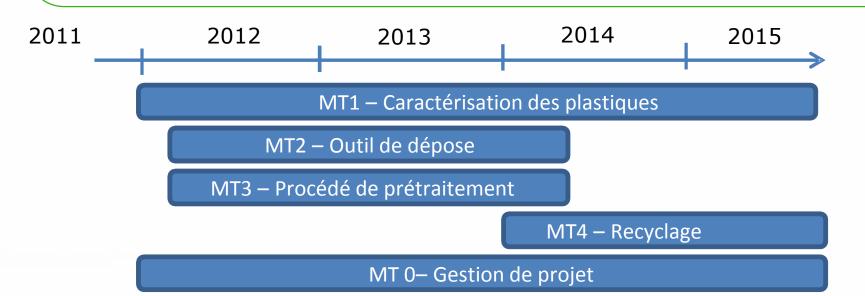


> MT 1 : Caractérisation

> MT 2 : Dépose

> MT 3 : Prétraitement

> MT 4 : Recyclage



Caractérisation



- Prélèvement
- Préparation des échantillons et matériel d'analyse
- Résultats d'analyse : méthode et interprétation





ournées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

lournées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

Prélèvements



- Validation du prototype IRSTEA de carotteuse en conditions pratiques
- Validation du protocole de prélèvement



ournées techniques CPA – 30 sêptembre 20

Prélèvement : évolutions à venir



Carotteuse :

- Simplification du protocole.
- Système d'extraction rapide de la carotte
- Choix de matériaux plus résistants
- Méthode d'aiguisage rapide
- Prototype d'installation fixe sur potence

Analyse : validation d'une méthode standard



Pesée de l'échantillon brut



Lavage de l'échantillon



Séchage à l'étuve



Journées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

Journées techniques CPA — 30 sêptembre 2015

Analyse : évolutions en cours



Mesure rapide du taux d'humidité



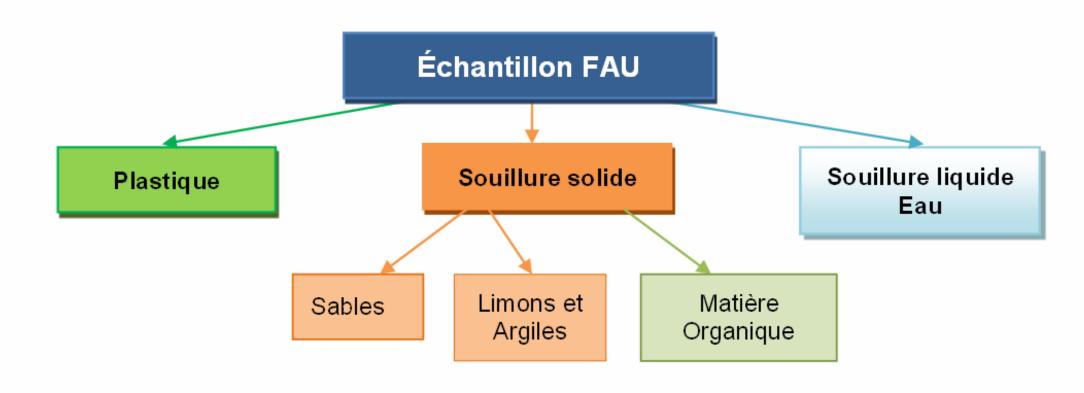
Amélioration de la technique de lavage des échantillons

Méthode simplifiée d'étuvage

Journées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

Résultats : méthode et interprétation





Journées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

Résultats : méthode et interprétation



Définitions:

Taux de souillure :

$$\mathbf{Tx} = \frac{\text{Masse FAU-Masse FA}}{\text{Masse FAU}}$$

Coefficient de souillure :

$$\mathbf{Coef.S} = \frac{\text{Masse FAU}}{\text{Masse FA}}$$

Où:

Coef. S =
$$\frac{1}{1 - Tx}$$
 et $Tx = 1 - \frac{1}{Coef. S}$

Résultats 2014-2015

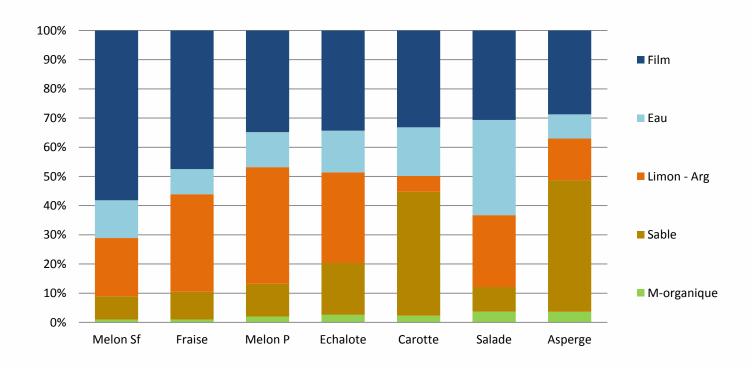




Résultats : méthode et interprétation



Répartition souillure moyenne par culture



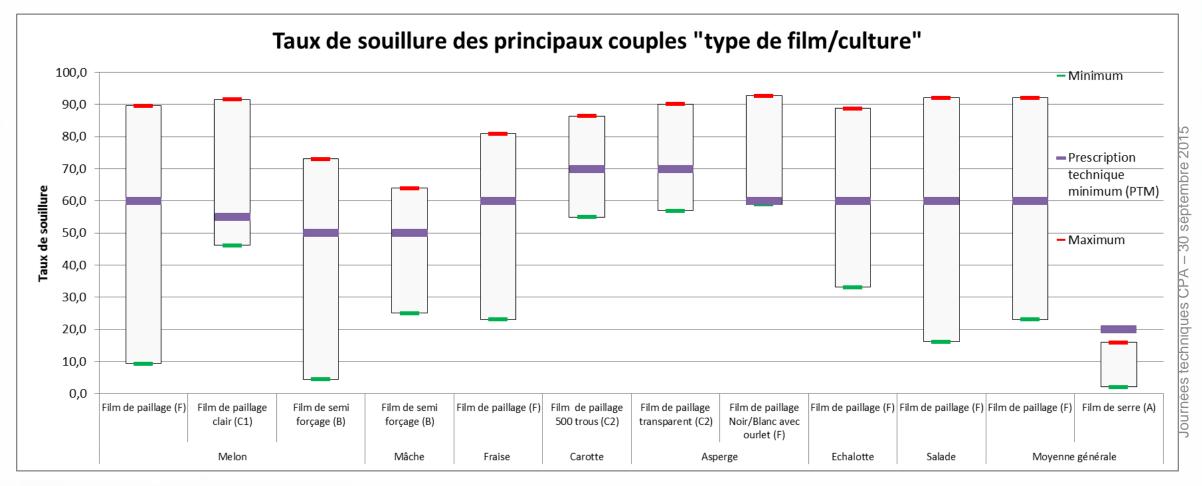
1050 Carottages

203 Echantillons

118 Analyses

Résultats 2014-2015







Mise au point de matériel innovant.

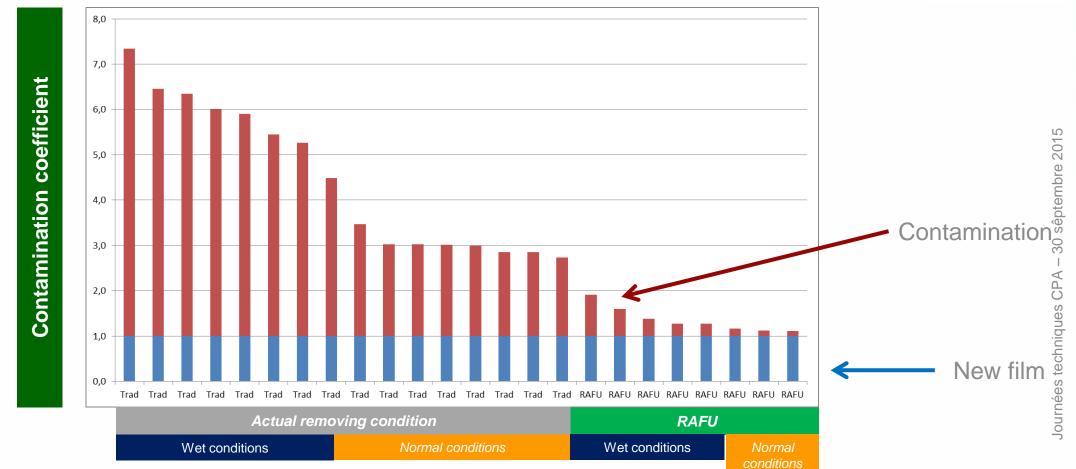


- Mise au point du prototype
- Essais plein champ (Carotte, Melon,
 Echalotte)
- Machine de pré série (Carotte)



PREMIERS RESULTATS (PAILLAGE CAROTTE)

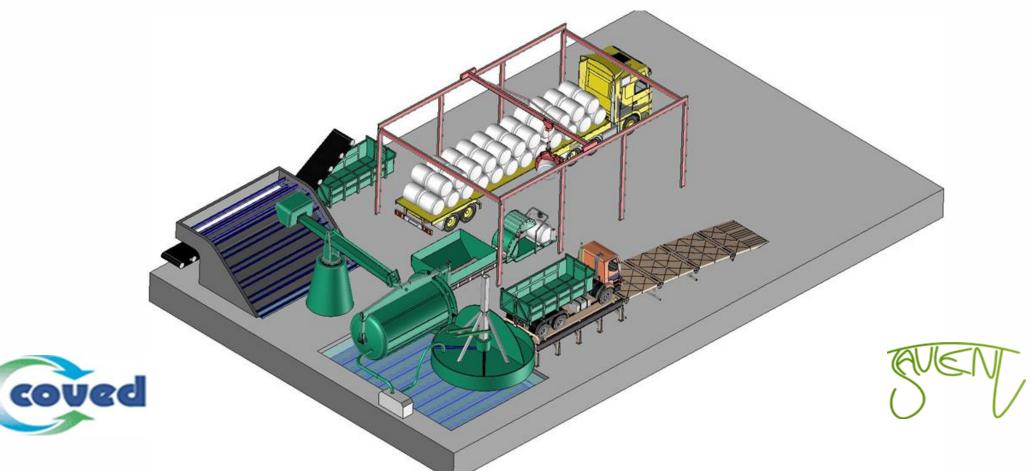




Prétraitement



Conception d'une ligne de prétraitement avec procédés innovants



Journées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

Prétraitement



- Validation et dépôt de brevet pour la découpe au jet d'eau haute pression
- Mise au point de la maquette







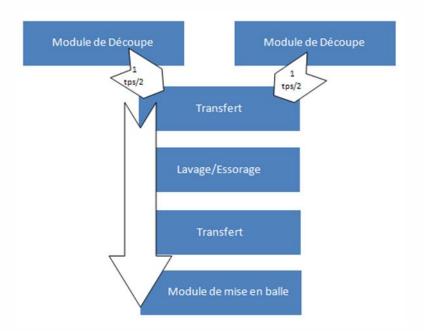


Journées techniques CPA — 30 sêptembre 2015

Prétraitement : perspectives



- Essais complémentaires pour le module de lavage essorage.
- Mise au point d'un prototype industriel de découpe
- Configuration d'une station de prétraitement







Recyclage: intégration et tests



Essais sur film carotte C2 dans l'usine SRP (Landemont)



Type film	C2-classique	C2-classique	C2- RAFU	C2- RAFU
	Pot au pin	Pot au pin	Pot au pin +	
Exploitation d'origine	Echantillon 1	Echantillon 2	L'ombrière	Pot au pin
% plastique	30%	24%	79%	60%
% terre				
% sable	56%	68%	19%	30%
% matière organique	1%	2%	1%	1%
% H2O	13%	6%	16%	9%

Tableau 2: Résultats des analyses des prélèvements effectués sur le site de Landemont



Journées techniques CPA - 30 sêptembre 2015

Journées techniques CPA

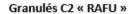
Recyclage: intégration et tests



Premières conclusions :

- Doublement du rendement de production.
- Légère amélioration de la qualité des granulés









Granulés C2 « classiques »

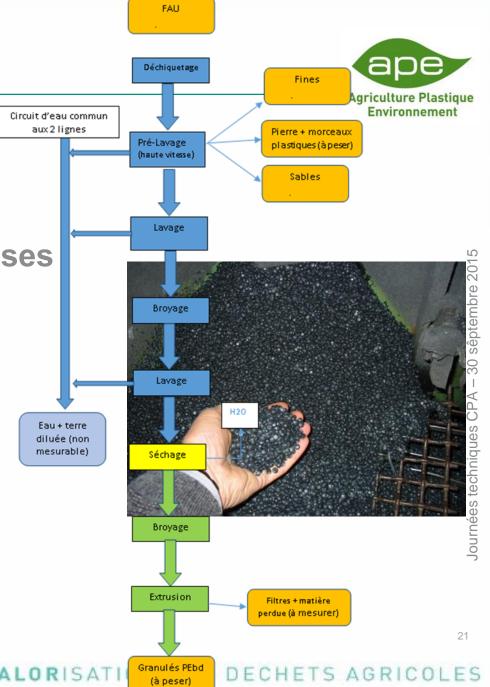
Recyclage : intégration et tests

Perspectives

 Duplication du test sur d'autres classes de films.

 Reconfiguration de la chaine déchiquetage – broyage-lavage

Bilan économique complet



Journées techniques CPA – 30 sêptembre 2015

Perspectives



Dépose : Transfert des innovations vers les producteurs (RAFU 2)

 Caractérisation : suivi qualité, soutien aux bonnes pratiques de dépose

Recyclage : amélioration des lignes de traitement.

Amélioration des conditions technico –économiques de valorisation

Agriculture Plastique Environnement

Plus d'informations



www.adivalor.fr